

3~ АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

МОДЕЛЬ	HGF 450C	ОБ	50 Гц
630 kW	995 /	СФ 1	
650 В	МИН	693.6 А	
КОД	IP 65W	ИЗОЛ F	In / Ix 9
РЕЖИМ S1		№	
T 40°C	Д 100°C	СОВ 0.83	В.Н.У.М.1000
ОХЛАЖДЕНИЕ	(IC416)	МАССА	5250 Kg

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A. MAQUINAS
BULVARD PROJETO VALDEMAR GRUBBA, 3000
G. JARAGUA DO SUL, ШТАТ САИТА КАТАРИНА
БРАЗИЛИЯ 89256-900
ИНН - 07.175.725/0009-17
СДЕЛАНО В БРАЗИЛИИ

THREE PHASE INDUCTION MOTOR

MOD	HGF 450C	50 Hz
630 kW	995 rpm	SF 1
650 V		693.6 A
CODE	IP 65W	INS F I _L /I _N 9
DUTY S1		Nr.
AMB 40°C	Δt 100°C	COSφ 0.83 ALT 1000
COOLING	(IC416)	

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A. MAQUINAS
AV. PREF. WALDEMAR GRUBBA, 3000
89256-900-JARAGUA DO SUL-SC
CNPJ - 07.175.725/0009-17
MADE IN BRAZIL

Схема подключения

Компонент	Код
Статор	В 9101
Статор	В
Статор	В
Статор	В
Ротор	В
Антиконденсатный подогрев	9410
Датчик в обмотке	9024
Датчик в подшипниковом узле	9034

Схема подключения и код в соответствии с типовым

Передний подшипниковый узел NU226-C3

Задний подшипниковый узел 6322-C3

Смазка (D) 4500 час 50 гр

Перемазать (T) 4500 час 60 гр

Используемая смазка POLIREX EM 103

GENERAL CONNECTION DIAGRAM

COMPONENT	CODE
Stator	V 9101
Stator	V
Stator	V
Stator	V
Rotor	V
Space heaters	9410
Temp. sensors in the windings	9024
Temp. sensors in the bearings	9034

CONNECTION DIAGRAM AND CODE AS PER INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL

Front Bearing NU226-C3

Rear Bearing 6322-C3

Lubricated (F) 4500 h 50 g

Lubricated (R) 4500 h 60 g

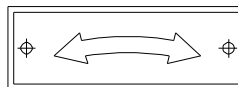
This Motor(Generator) was lubricated with Grease GRAXA POLIREX EM 103

Антиконденсатный подогрев

Напряжения 220 В Номинальная мощность 180 Вт

Внимание

Выключить подогрев при включении электродвигателя



SPACE HEATERS

VOLTAGE 220 V INPUT 180 W

R1 R2

CAUTION - ATTENTION

Turn heaters off, when motor is on.
Débrancher l'alimentation des résistances de réchauffage si moteur en marche.

TAG:5.205278.V

Serial Numbers:173009 to 173013

СЕРТИФИЦИРОВАН
CERTIFIED
Weg Máquinas Ltda

Защита: Размер: Допуск: Ключ:

Сварка: Обработка: Отливка:

Protection: MG1-Part 1 IEC 60034-5	Weld.Const.: ISO 8015	Characteris.:(SM) MG1-Part 10 IEC 60034-1	Test:(SM) MG1-Part 12 IEC 60034-2/4
Dimension: MG1-Part 4 IEC 60072	Machining: ISO 2768	Characteris.:(AC) MG1-Part 10 IEC 60034-1	Test:(AC) MG1-Part 12 IEC 60034-2
Tolerance: MG1-Part 4 ISO 286	Cost: ISO 8062	Characteris.:(DC) MG1-Part 10 IEC 60034-1	Test:(DC) MG1-Part 12 IEC 60034-2
Key: MG1-Part 4 ISO R773			

Revisão Inicial Geovane

RLM LOC Changes Exec Check Date: Process IND

Weight [kg] EXEC Geovane 14.08.07

Check Cleber Luiz

PROC

Material: Customer: DANIELI

NAME PLATE Дешифратор 9305.3538

Scales: 1

COPIAS/КОПИИ: